product data carboline

카보라인 890
Carboline 890

개 요	가교결합형 에폭시 도료(2액형)로, 주제(PART A)와 경화제(PART B)를 혼합하여 사용합니다. VOC 규정에 일치하는 제품입니다.
특 성	높은 고형분, 고광택. 후도막 및 미려한 외관이 요구되는 부위의 상·하도 겸용으로 사용하며, 세척이 용이하고, 내염수, 내알카리, 내후성이 요구되는 부위에도 적용하며, 카보라인 890은 카보라인 무기질 아연말도료 및 카보라인 893의 상도로 사용하며, 1회 75~150μ 까지 도장가능 합니다. 탱크외부도장, 철구조물 및 장비류, 콘크리트 등의 부위에 사용하며, 습기가 있는 표면에도 적용이 가능합니다. ※ 내방사선 도료(OPR-1000)로 승인된 제품이며, 원자력 발전설비의 상도용으로도 사용됩니다.
용 도	고품질이 요구되는 해상시설물의 철구조물, 배관류 또는 구조물 내외부의 상·하도 겸용으로 사용되며, 부식성이 강한 환경에 있는 저장탱크의 상·하도용 및 콘크리트 외부, 각종시설 등 철구조물의 상·하도 겸용으로 적용할 수 있습니다. 특히 철도차량, 식품가공 공장, 제약회사, 상·하수도의 취수 처리설비, 제지공장, 발전설비 및 화학공장의 모든 설비류에 대한 에폭시 상·하도용으로 사용합니다.
색 상	다양한 색상

건 조 시 간

890	5℃	10℃	16℃	24℃	32℃
재도장가능	24시간	12시간	8시간	4시간	2시간
최대 재도장 가능	30일	30일	30일	30일	14일
경 화 건 조 (취급가능건조)	4일	3일	2일	1일	16시간

※ 실제 건조시간의 경우 도막두께, 습도, 통풍등에 영향을 받습니다.

도 장 온 도

	도 료	소지표면	대기온도	습 도
최 저	4℃	5℃	5℃	0%
최 대	32℃	52℃	43℃	85%

※ 이슬점 발생온도 보다 3℃ 이상에서 도장하여야 합니다.

☞ 상기 기술 자료는 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이며 당사의 지속적인 품질 개선에 따라 사전 예고 없이 변경될 수 있으므로 사용자는 사전에 당사에 변경 유무를 확인하시기 바랍니다. 당사는 제품의 도포율, 사용상에 따른 피해 등에 대해서는 책임을 지지 않습니다. 당사의 책임은 제품 자체의 품질에만 국한하며 그 외 문서에 의해서든 혹은 법률에 의해서든, 어떠한 목적에 대한 적합성, 상품성 등을 포함하여 어떠한 보증이나 보장을 제공하지 않습니다.

카보라인 890
Carboline 890

표 면 처 리	금 속 : 블라스트 세정 또는 동력공구 세정 콘크리트 : 블라스트 세정 또는 동력공구 세정
도 장 방 법	붓, 롤러 및 스프레이 도장 에어리스 도장시 노즐구경 : 0.017~0.021 ", 분사압력 : 2100~2300 psi *붓,롤러 도장은 제한적인 부분 및 보수도장시에만 적용가능합니다.
광 택	유광(대기중에 장기폭로시 백악화현상이 있으며 원색인 경우 변색이 될 수 있습니다.)
고형분용적비	75%± 2%
추천건조도막	125μ (5밀) / 1회 (발청부위에는 150~200 mic) *사용목적 및 부위에 따라 도막두께는 다르게 추천될 수 있으며 이에 따라 건조시간, 재도장 간격 및 도포율도 변경됩니다.
이 론 도 포 율	6.0 ㎡/ℓ (125μ 기준)
내 열 온 도 (비 침 적 시)	지 속 : 121℃ 비지속 : 149℃ ※ 표면온도 149℃ 까지는 변색 및 광택 소멸이 되더라도 물성에는 이상 없습니다.
혼 합 후 사 용 가 능 시 간	3시간 (24℃ 기준), ※ 도료 자체의 온도가 24℃ 이상일 경우 가사시간이 더욱 짧아집니다. ※ 사용 가능시간이 경과된 제품의 사용은 금합니다.
혼 합 비 율	주제 : 경화제 = 1 : 1 (부피비)
희 석	스프레이 도장시 : 희석제 No. 2 부피비 최대 10%까지 희석 (VOC 기준 : 270g/ℓ) 붓, 롤러 도장시 : 희석제 No.33 부피비 최대 12%까지 희석 (VOC 기준 : 285g/ℓ)
보 관 기 간	12개월 ※ 저장시 경화제는 안료의 침전이 있을 수 있으므로, 동력교반기로 교반한 후 사용하십시요.
상 도	통상 필요없음. (붓이나 롤러 도장시 도막두께 유지 또는 은폐력 향상을 위한 재도장시는 가능하며 1차 도장 후 10분(24℃ 기준)이내 도장하여 주십시오.)
피 도 장 표 면	잘 처리된 금속, 도금된 금속, 또는 콘크리트 표면(큐링 콤파운드를 도장한 후 적용)
타 도 료 와 의 상 용 성	무기질 아연말 도료, 도금된 표면, 에폭시계, 페놀릭계 (염화고무계 또는 라텍스계 도료 위에는 사용 불가함)
참 고 사 항	1) 침적시는 도장 후 24℃ 기준 5일 이상 경과되어야 할 수 있습니다. 2) 만약 도장시 또는 도막이 경화 건조되는 중에 비나 수분이 표면에 응축될 경우 유색 색상은 현저하게 백색쪽으로 변하게 되니 유의 바랍니다. 3) 무기질아연말도료(카보징크11, 11SG 또는 12) 위에 도장할 때는 반드시 미스트코트를 하여 기포현상을 최소화 시켜야 합니다. 4) 상기제품설명서는 통상적인 도료와 도장을 위한 지침서이며, 만일 시공 프로젝트에 따른 별도의 도장시방서가 있다면 그 도장시방서에 준하여 시공되어야 합니다.

2016.02 제작

(주)카보라인코리아 본 사 : 055-343-6441 / 서 울 : 02-2634-6484 / 대 구 : 053-314-6401

carboline
Coatings - Linings - Fireproofing